



**VALVULA ELIMINADORA
DE AIRE**



MODELO EAP

VALVULA ELIMINADORA DE AIRE MODELO EAP



DESCRIPCION:

La válvula EAP es un dispositivo para eliminar gases en líquidos, está diseñada para que un sistema de bombeo trabaje a la máxima capacidad de flujo calculado. Cuenta con un orificio de venteo que automáticamente purga el aire acumulado en los puntos altos cuando el sistema esta en operación y bajo presión.

El aire contenido en una línea de líquidos actúa como una válvula de seccionamiento parcialmente cerrada, lo que provoca problemas como un mayor consumo de energía, un gasto menor al calculado, en ocasiones la obstrucción del sistema y el golpe del ariete. Todo este fenómeno se evita al colocar una válvula ELIMINADORA DE AIRE.



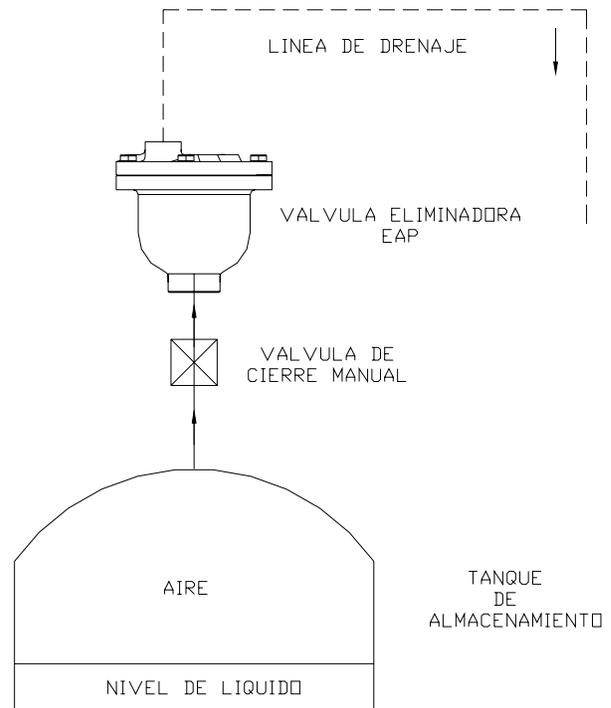
APLICACIONES TIPICAS:

Las eliminadoras de aire son utilizadas en sistemas de líquidos. Las aplicaciones mas comunes son: en líneas de agua, líneas de succión de bombas, tanques de mezclado, líneas de retorno de condensados, líneas de agua de enfriamiento para compresores de aire y tanques de almacenamiento.

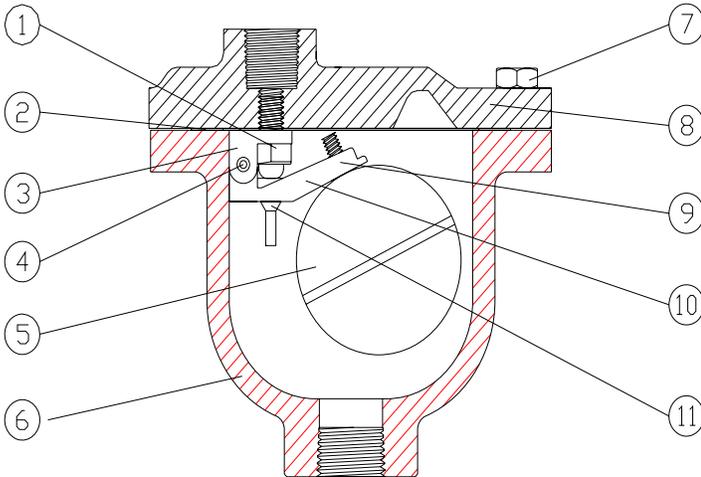
INSTALACION:

Una eliminadora es requerida en las partes más altas de cualquier sistema hidráulico, en equipos extremos o en cualquier sitio donde se puedan acumular aire e incondensables.

La eliminadora siempre deberá ser instalada de forma vertical con la conexión de entrada por la parte inferior y por encima del equipo o línea donde se instala. La línea de entrada deberá ser de la misma medida que la conexión, debiendo de ser instalada una válvula de interrupción para mantenimiento del equipo. La descarga debe ser conducida hacia el drenaje o punto seguro para prevenir daños.



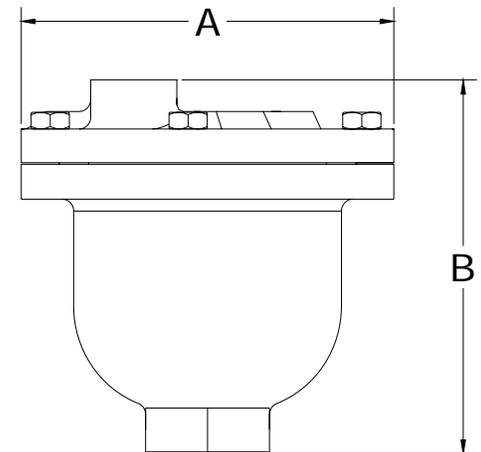
VALVULA ELIMINADORA DE AIRE MODELO EAP



MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN		
No.	PARTE	MATERIAL
1	Asiento	Derlin
2	Junta de tapa	Kevlar
3	Horquilla	Derlin
4	Perno	Acero inoxidable
5	Flotador	Acero inoxidable
6	Cuerpo	Hierro Gris ASTM A-126 Grado B
7	Tornillos	Acero SAE Grado 2 galvanizado
8	Tapa	Hierro Gris ASTM A-126 Grado B
9	Tuerca	Acero inoxidable
10	Brazo	Derlin
11	Obturador	Buna-N

MODELO	CONEXIÓN	DIAMETRO DE ORIFICIO	PRESIÓN MAXIMA DE TRABAJO	A	B	PESO APROXIMADO
EAP25	1/2", 3/4" y 1"	1/16"	1-150 psi	4-7/8"	4-3/4"	2 Kg.
EAP26	1", 1-1/2" y 2"	1/8"	1-150 psi	5-7/8"	6-1/2"	4.5 Kg.
EAP26	1", 1-1/2" y 2"	1/16"	1-300 psi	5-7/8"	6-1/2"	4.5 Kg.

REFACCIONES	
No.	REPUESTOS
2	Junta
1,3,10,11	Mecanismo de la válvula
5, 9	Ensamble del flotador



MANTENIMIENTO:

Se puede dar mantenimiento a la válvula sin desmontarla de la instalación. La válvula de interrupción deberá ser cerrada antes de cualquier trabajo de mantenimiento.

La eliminadora de aire debe ser abierta periódicamente para revisión y limpieza del mecanismo.

Las partes dañadas pueden ser sustituidas por mecanismos completos de válvula y ensamble de flotador, así como la junta de la tapa.



GUÍA PARA ORDENAR VALVULA ELIMINADORA DE AIRE EAP

EAP

MODELO
EAP VÁLVULA ELIMINADORA DE AIRE

TIPO _____

25
26
* LA SELECCIÓN DEL TIPO DE VÁLVULA DEPENDERÁ DE LA CAPACIDAD DE VENTEO (CONSULTE AL FABRICANTE)

MEDIDAS _____

MEDIDAS	ENTRADA HEMBRA NPT
13	1/2"
19	3/4"
25	1"
38	1-1/2"
51	2"

ORIFICIOS _____

1 - 1/16"
2 - 1/8"

Ejemplos:

1.- Una válvula EAP 25 - 13 - 1

Es una válvula eliminadora de aire tipo 25, de 1/2" roscada HNPT, de orificio de 1/16"

2.- Una válvula EAP 26 - 25 - 1

Es una válvula eliminadora de aire tipo 26, de 1" roscada HNPT, de orificio de 1/16"